

铝电解电容器 ALUMINUM ELECTROLYTIC CAPACITORS

**UWH** 芯片高可靠性品  
260°C高温回流对应品



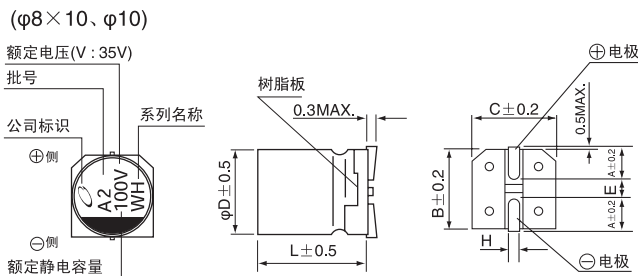
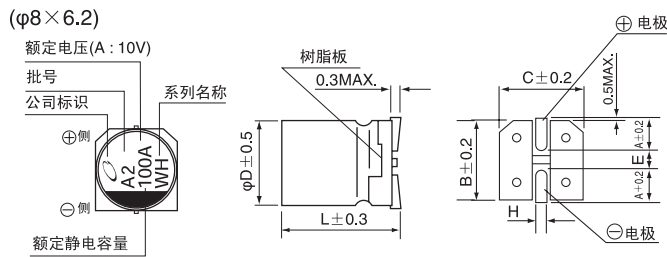
- 对应260°C高温回流  
回流条件: 峰值温度260°C 峰值时间5秒  
230°C以上 时间60秒 2次  
(φ8×6.2、φ10×10L 1次)
- 表面安装型、温度125°C品。
- 通过载体编带包装, 可实现自动安装。
- RoHS指令(2011/65/EU、(EU)2015/863)已对应完毕。
- 符合AEC-Q200。详情请另行咨询。



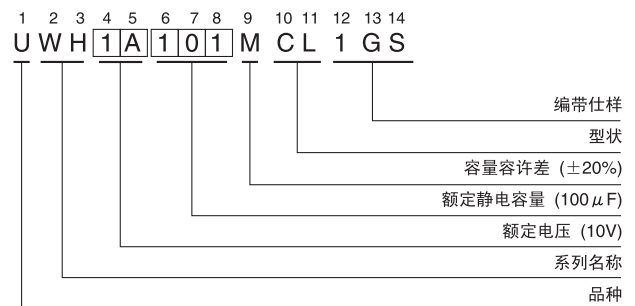
■ 仕様

项 目	性 能						
使用温度范围	-40~+125°C						
额定电压范围	10~50V						
额定静电容量范围	10~330μF						
额定静电容量容许差	±20% (120Hz, 20°C)						
漏损电流	I = 0.03CV 或 4 (μA) 中的较大值以下 (1分値, 20°C)						
损失角正切值 (tan δ)	额定电压 (V)	10	16	25	35	50	120Hz, 20°C
	tan δ (MAX.)	0.32	0.24	0.21	0.18	0.18	
温度特性	额定电压 (V)	10	16	25	35	50	120Hz
	阻抗率(MAX.) Z-40°C / Z+20°C	12	8	6	4	4	
耐久性	在125°C下 连续印加额定电压1000小时后, 返回20°C进行测定时, 满足以下项目						
	静电容量变化率	初始值的±30%以内					
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的300%以下					
高温无负荷特性	在125°C下, 无负荷放置1000小时后, 在20°C下根据 JIS C 5101-4 4.1项进行电压处理后, 应满足上述耐久性的标准值						
	将电极端子面在250°C的热板上放置30秒后, 返回20°C进行测定时, 满足以下项目						
	静电容量变化率	初始值的±10%以内					
焊接耐热性	将电极端子面在250°C的热板上放置30秒后, 返回20°C进行测定时, 满足以下项目						
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值以下					
	漏损电流	初始标准值以下					
表示	铝壳上部黑体字印刷						

■ 尺寸图 (标示例)



品号编码体系 (例: 10V 100μF)



(单位:mm)

φD×L	8×6.2	8×10	10×10
A	3.3	2.9	3.2
B	8.3	8.3	10.3
C	8.3	8.3	10.3
E	2.3	3.1	4.5
L	6.2	10	10
H	0.5~0.8	0.8~1.1	0.8~1.1

额定电压

V	10	16	25	35	50
编码	A	C	E	V	H

● 额定纹波电流的频率修正系数

频 率	50 Hz	120 Hz	300 Hz	1 kHz	10 kHz~
修正系数	0.70	1.00	1.17	1.36	1.50

● 尺寸表见下页。

## 铝电解电容器 ALUMINUM ELECTROLYTIC CAPACITORS

UWH

## ■ 尺寸表

额定电压 (V) (编码)	额定静电容量 ( $\mu\text{F}$ )	铝壳尺寸 $\phi\text{D}\times\text{L}$ (mm)	$\tan \delta$	漏损电流 ( $\mu\text{A}$ ) (1分値/20°C)	额定纹波电流 (mA <sub>rms</sub> ) (125°C/120Hz)	品 号
10 (1A)	100	8×6.2	0.32	30	58	UWH1A101MCL1GS
	220	8×10	0.32	66	90	UWH1A221MCL1GS
	330	10×10	0.32	99	112	UWH1A331MCL1GS
16 (1C)	100	8×10	0.24	48	66	UWH1C101MCL1GS
	220	10×10	0.24	105.6	102	UWH1C221MCL1GS
25 (1E)	47	8×6.2	0.21	35.25	48	UWH1E470MCL1GS
	100	8×10	0.21	75	74	UWH1E101MCL1GS
	220	10×10	0.21	165	116	UWH1E221MCL1GS
35 (1V)	33	8×6.2	0.18	34.65	44	UWH1V330MCL1GS
	47	8×10	0.18	49.35	52	UWH1V470MCL1GS
	100	10×10	0.18	105	80	UWH1V101MCL1GS
50 (1H)	10	8×6.2	0.18	15	24	UWH1H100MCL1GS
	22	8×6.2	0.18	33	38	UWH1H220MCL1GS
	33	8×10	0.18	49.5	46	UWH1H330MCL1GS
	47	10×10	0.18	70.5	58	UWH1H470MCL1GS

· 编带仕样详见19页。

· 焊接推荐焊盘尺寸・推荐回流条件详见15、16页。

· 订货单位请参照第3页。