

导电性高分子铝固体电解电容器 CONDUCTIVE POLYMER ALUMINUM SOLID ELECTROLYTIC CAPACITORS

PCG 芯片型大容量品



- 大容量, 低ESR, 高容许纹波电流品。
- 105°C 2000小时保证品。
- 表面安装型, 对应260°C 峰值的无铅回流焊接条件。
- RoHS指令 (2011/65/EU、(EU)2015/863) 已对应完毕。
- 符合AEC-Q200。详情请另行咨询。

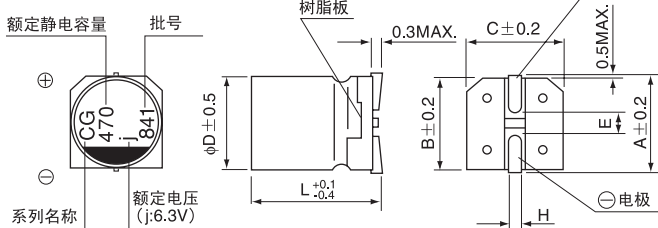


■ 仕様

项 目	性 能	
使用温度范围	-55 ~ +105°C	
额定电压范围	2.5~16V	
额定静电容量范围	47~4700μF	
额定静电容量容许差	±20% (120Hz, 20°C)	
损失角正切值 (tan δ)	标准品一览表的值以下(120Hz, 20°C)	
等价直列电阻 (ESR)(※1)	标准品一览表的值以下(100kHz, 20°C)	
漏损电流 (※2)	标准品一览表的值以下。印加额定电压2分钟后为 20°C	
阻抗温度特性	Z+105°C / Z+20°C ≤ 1.25 100kHz	
	Z-55°C / Z+20°C ≤ 1.25	
耐久性	在105°C下 连续印加额定电压2000小时后, 返回20°C 进行测定时, 满足以下项目	
	静电容量变化率	初始值 (基板安装焊接前) 的±20%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的150%以下
	等价直列电阻 (ESR)(※1)	初始标准值的150%以下
	漏损电流(※2)	初始标准值以下
高温高湿 (恒定)	在60°C、90% R.H.下, 连续印加额定电压1000小时后, 返回20°C 进行测定时, 满足以下项目	
	静电容量变化率	初始值 (基板安装焊接前) 的±20%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的150%以下
	等价直列电阻 (ESR)(※1)	初始标准值的150%以下
	漏损电流(※2)	初始标准值以下
焊接耐热性	按以下回流焊接条件进行焊接后, 应满足以下条件 预热150~200°C: 60~180秒、230°C以上: 60秒以内 峰值温度250°C以下时, 回流次数2次以下 峰值温度260°C以下时, 回流次数仅1次 温度曲线的测量要以电容器头部的温度为准	
	静电容量变化率	初始值 (基板安装焊接前) 的±10%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的130%以下
	等价直列电阻 (ESR)(※1)	初始标准值的130%以下
	漏损电流(※2)	初始标准值以下
表示	铝壳上部深藏青色印刷	

(※1) 测定位置为距离树脂板的孔口最近的电极部。
 (※2) 发生疑义时, 在进行以下的电压处理后测定。
 电压处理: 在105°C下, 连续印加额定电压120分钟。

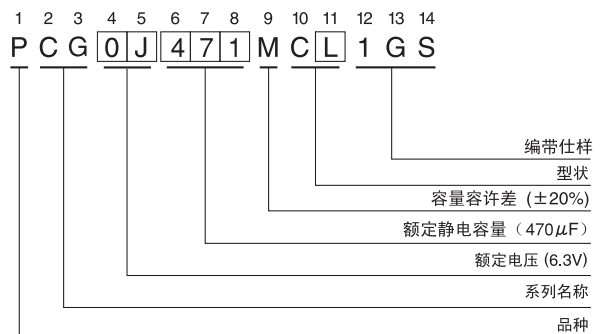
■ 尺寸图 (标示例)



单位(mm)

尺寸	φ5×6L	φ6.3×6L	φ8×7L	φ10×8L	φ10×10L	φ10×12.7L
φD	5.0	6.3	8.0	10.0	10.0	10.0
L	5.9	5.9	6.9	7.9	9.9	12.6
A	6.0	7.3	9.0	11.0	11.0	11.0
B	5.3	6.6	8.3	10.3	10.3	10.3
C	5.3	6.6	8.3	10.3	10.3	10.3
E	1.6	2.1	3.2	4.6	4.6	4.6
H	0.5~0.8	0.5~0.8	0.8~1.1	0.8~1.1	0.8~1.1	0.8~1.1

品号编码体系 (例: 6.3V 470μF)



额定电压						额定纹波电流的频率补正系数				
V	2.5	4	6.3	10	16	频 率	120Hz	1 kHz	10kHz	100kHz~
编码	e	g	j	A	C	补正系数	0.05	0.30	0.70	1.00

● 尺寸表见下页。

PCG

■ 尺寸表

额定电压 (V) (编码)	浪涌电压 (V)	额定静电容量 (μF)	铝壳尺寸 $\phi\text{D} \times \text{L}$ (mm)	$\tan \delta$	漏损电流 (μA) (2分値/20°C)	ESR (m Ω) (20°C/100kHz)	额定纹波电流 (mA _{rms}) (105°C/100kHz)	品号
2.5 (0E)	2.8	220	5 × 6	0.12	110	30	2100	PCG0E221MCL1GS
		330	5 × 6	0.12	500	30	2200	PCG0E331MCL1GS
		330	5 × 6	0.12	500	10	3300	PCG0E331MCO1GS
		470	6.3 × 6	0.12	235	20	2900	PCG0E471MCL1GS
		560	6.3 × 6	0.12	280	20	3000	PCG0E561MCL1GS
		820	8 × 7	0.12	410	20	3300	PCG0E821MCL1GS
		1500	10 × 8	0.12	750	17	4100	PCG0E152MCL1GS
		2700	10 × 10	0.12	1350	12	4700	PCG0E272MCL1GS
		3300	10 × 12.7	0.12	1650	10	5500	PCG0E332MCL1GS
		4700	10 × 12.7	0.12	2350	10	5600	PCG0E472MCL1GS
4 (0G)	4.6	180	5 × 6	0.12	144	32	1900	PCG0G181MCL1GS
		220	5 × 6	0.12	300	32	2000	PCG0G221MCL1GS
		220	5 × 6	0.12	300	15	2900	PCG0G221MCO1GS
		390	6.3 × 6	0.12	312	22	2700	PCG0G391MCL1GS
		680	8 × 7	0.12	544	21	3200	PCG0G681MCL1GS
		1200	10 × 8	0.12	960	17	4000	PCG0G122MCL1GS
		2200	10 × 10	0.12	1760	13	4600	PCG0G222MCL1GS
		2700	10 × 12.7	0.12	2160	11	5300	PCG0G272MCL1GS
		3300	10 × 12.7	0.12	2640	11	5400	PCG0G332MCL1GS
6.3 (0J)	7.2	150	5 × 6	0.12	189	33	1800	PCG0J151MCL1GS
		180	5 × 6	0.12	500	33	1900	PCG0J181MCL1GS
		180	5 × 6	0.12	500	17	3000	PCG0J181MCO1GS
		270	6.3 × 6	0.12	340	23	2600	PCG0J271MCL1GS
		330	6.3 × 6	0.12	416	23	2700	PCG0J331MCL1GS
		470	8 × 7	0.12	592	22	3100	PCG0J471MCL1GS
		1000	10 × 8	0.12	1260	18	3800	PCG0J102MCL1GS
		1800	10 × 10	0.12	2268	14	4400	PCG0J182MCL1GS
		2200	10 × 12.7	0.12	2772	12	5000	PCG0J222MCL1GS
		2700	10 × 12.7	0.12	3402	12	5100	PCG0J272MCL1GS
10 (1A)	11.5	82	5 × 6	0.12	164	35	1700	PCG1A820MCL1GS
		100	5 × 6	0.12	250	35	1800	PCG1A101MCL1GS
		150	6.3 × 6	0.12	300	25	2500	PCG1A151MCL1GS
		180	6.3 × 6	0.12	360	25	2600	PCG1A181MCL1GS
		330	8 × 7	0.12	660	23	3100	PCG1A331MCL1GS
		560	10 × 8	0.12	1120	20	3600	PCG1A561MCL1GS
		820	10 × 10	0.12	1640	15	4300	PCG1A821MCL1GS
		1000	10 × 12.7	0.12	2000	13	4800	PCG1A102MCL1GS
		1500	10 × 12.7	0.12	3000	13	4900	PCG1A152MCL1GS
16 (1C)	18.4	47	5 × 6	0.12	150	40	1500	PCG1C470MCL1GS
		56	5 × 6	0.12	240	40	1600	PCG1C560MCL1GS
		82	6.3 × 6	0.12	262	30	2300	PCG1C820MCL1GS
		100	6.3 × 6	0.12	320	30	2400	PCG1C101MCL1GS
		150	8 × 7	0.12	480	28	2800	PCG1C151MCL1GS
		270	10 × 8	0.12	864	25	3300	PCG1C271MCL1GS
		470	10 × 10	0.12	1504	20	3700	PCG1C471MCL1GS
		680	10 × 12.7	0.12	2176	18	4100	PCG1C681MCL1GS
		820	10 × 12.7	0.12	2624	18	4200	PCG1C821MCL1GS

- 编带仕様详见19页。
- 焊接推荐焊盘尺寸・推荐回流条件详见15,16页。
- 订货单位请参照第3页。