

导电性高分子铝固体电解电容器 CONDUCTIVE POLYMER ALUMINUM SOLID ELECTROLYTIC CAPACITORS

**PCL**

芯片型大容量·  
长寿命品



- 长寿命, 105°C 20000小时保证品。
- 高可靠性, 低ESR, 高容许纹波电流品。
- 表面安装型, 对应260°C峰值的无铅回流焊接条件。
- RoHS指令(2011/65/EU、(EU)2015/863)已对应完毕。
- 符合AEC-Q200。详情请另行咨询。

PCL ← 长寿命化 PCS

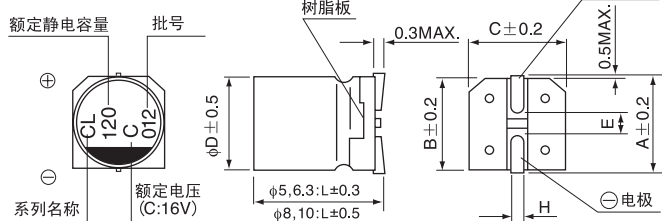


■ 仕様

项 目	性 能	
使用温度范围	-55 ~ +105°C	
额定电压范围	4~25V	
额定静电容量范围	12~2700μF	
额定静电容量容许差	±20% (120Hz, 20°C)	
损失角正切值 (tan δ)	标准品一览表的值以下(120Hz, 20°C)	
等价直列电阻 (ESR)(*1)	标准品一览表的值以下(100kHz, 20°C)	
漏损电流 (*2)	标准品一览表的值以下。印加额定电压2分钟后为 20°C	
阻抗温度特性	Z+105°C / Z+20°C ≤ 1.25 100kHz Z-55°C / Z+20°C ≤ 1.25	
耐久性	在105°C下 连续印加额定电压 20000小时后, 返回20°C进行测定时, 满足以下项目	
	静电容量变化率	初始值 (基板安装焊接前) 的±20%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的150%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的150%以下
高温高湿 (恒定)	在60°C、90% R.H.下, 连续印加额定电压 1000小时后, 返回20°C进行测定时, 满足以下项目	
	静电容量变化率	初始值 (基板安装焊接前) 的±20%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的150%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的150%以下
焊接耐热性	按以下回流焊接条件进行焊接后, 应满足以下条件 预热150~200°C: 60~180秒、230°C以上: 60秒以内 峰值温度250°C以下时, 回流次数2次以下 峰值温度260°C以下时, 回流次数仅1次 温度曲线的测量要以电容器头部的温度为基准	
	静电容量变化率	初始值 (基板安装焊接前) 的±10%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的130%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的130%以下
漏损电流 (*2)	初始标准值以下	
表示	铝壳上部深藏青色印刷	

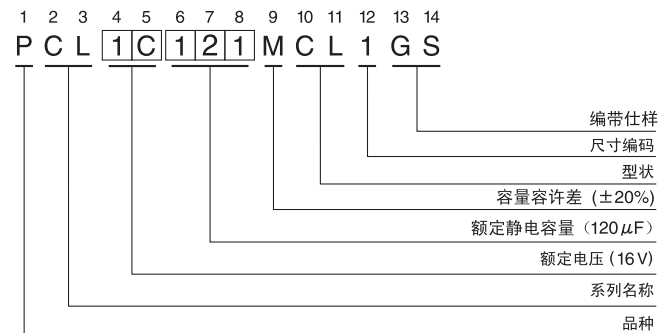
(\*1) 测定位置为距离树脂板的孔口最近的电极部。  
(\*2) 发生疑问时, 在进行以下的电压处理后测定。  
电压处理: 在105°C下, 连续印加额定电压120分钟。

■ 尺寸图 (标示例)



尺寸	φ5×6L	φ6.3×6L	φ8×7L	φ8×10L	φ8×12L	φ10×10L	φ10×12.7L
φD	5.0	6.3	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0
L	5.9	5.9	6.9	9.9	11.9	9.9	12.6
A	6.0	7.3	9.0	9.0	9.0	11.0	11.0
B	5.3	6.6	8.3	8.3	8.3	10.3	10.3
C	5.3	6.6	8.3	8.3	8.3	10.3	10.3
E	1.6	2.1	3.2	3.2	3.2	4.6	4.6
H	0.5~0.8	0.5~0.8	0.8~1.1	0.8~1.1	0.8~1.1	0.8~1.1	0.8~1.1

品号编码体系 (例: 16V 120μF)



额定电压

V	4	6.3	10	16	20	25
编码	g	j	A	C	D	E

额定纹波电流的频率修正系数

频率	120Hz	1 kHz	10 kHz	100kHz~
修正系数	0.05	0.30	0.70	1.00

● 尺寸表见下页。

PCL

## ■ 尺寸表

额定电压 (V) (编码)	浪涌电压 (V)	额定静电容量 ( $\mu\text{F}$ )	铝壳尺寸 $\phi\text{D} \times \text{L}$ (mm)	$\tan \delta$	漏损电流 ( $\mu\text{A}$ ) (2分値/20°C)	ESR ( $\text{m}\Omega$ ) (20°C/100kHz)	额定纹波电流 ( $\text{mA}_{\text{rms}}$ ) (105°C/100kHz)	品号
4 (0G)	4.6	150	5×6	0.12	300	25	2100	PCL0G151MCL1GS
		180	5×6	0.12	360	25	2300	PCL0G181MCL1GS
		390	6.3×6	0.12	312	24	2700	PCL0G391MCL1GS
		560	8×7	0.12	448	22	3200	PCL0G561MCL1GS
		1200	8×10	0.12	960	15	5400	PCL0G122MCL1GS
		1800	8×12	0.12	1440	14	5500	PCL0G182MCL1GS
		2200	10×10	0.12	1760	12	5400	PCL0G222MCL1GS
		2700	10×12.7	0.12	2160	11	5600	PCL0G272MCL1GS
6.3 (0J)	7.2	47	5×6	0.12	148	30	1900	PCL0J470MCL1GS
		220	6.3×6	0.12	277	22	2500	PCL0J221MCL1GS
		330	8×7	0.12	415	14	3900	PCL0J331MCL1GS
		680	8×10	0.12	856	12	4600	PCL0J681MCL1GS
		1000	8×12	0.12	1260	11	4800	PCL0J102MCL1GS
		1800	10×12.7	0.12	2268	10	5500	PCL0J182MCL1GS
10 (1A)	11.5	33	5×6	0.12	165	70	1100	PCL1A330MCL1GS
		68	5×6	0.12	340	30	1900	PCL1A680MCL1GS
		120	6.3×6	0.12	240	30	2700	PCL1A121MCL1GS
		150	8×7	0.12	300	21	2880	PCL1A151MCL1GS
		470	8×10	0.12	940	17	3800	PCL1A471MCL1GS
		820	10×10	0.12	1640	15	4300	PCL1A821MCL1GS
		1200	10×12.7	0.12	2400	13	4800	PCL1A122MCL1GS
16 (1C)	18.4	22	5×6	0.12	176	90	1000	PCL1C220MCL1GS
		39	6.3×6	0.12	124	37	2000	PCL1C390MCL1GS
		82	6.3×6	0.12	262	30	2700	PCL1C820MCL1GS
		120	8×7	0.12	384	27	2900	PCL1C121MCL1GS
		270	8×10	0.12	864	20	3600	PCL1C271MCL1GS
		390	8×12	0.12	1248	18	3900	PCL1C391MCL1GS
		470	10×10	0.12	1504	16	4200	PCL1C471MCL1GS
		680	10×12.7	0.12	2176	14	4700	PCL1C681MCL1GS
20 (1D)	23.0	27	6.3×6	0.12	108	60	1400	PCL1D270MCL1GS
		39	8×7	0.12	156	45	2000	PCL1D390MCL1GS
		100	8×12	0.12	400	22	3200	PCL1D101MCL1GS
		180	10×12.7	0.12	720	20	4300	PCL1D181MCL1GS
25 (1E)	28.7	12	6.3×6	0.12	100	70	1200	PCL1E120MCL1GS
		33	8×10	0.12	165	50	2000	PCL1E330MCL1GS
		56	10×10	0.12	280	45	2200	PCL1E560MCL1GS
		82	10×12.7	0.12	410	30	3800	PCL1E820MCL1GS

- 编带仕様详见19页。
- 焊接推荐焊盘尺寸・推荐回流条件详见15,16页。
- 订货单位请参照第3页。